MANUFACTURAS Y CONFECCIONES

DEXTHOR®

DATOS DEL PRODUCTO

300-MRCA3BK-18EVR

NO. PARTE

KRIGER®

Kriger®

Manga de HPPE (High Performance Polyethylene) nivel de corte A3.



CARACTERÍSTICAS
· Manga de seguridad con elástico en pulgar y velcro.
· Diseñada para proteger antebrazo y codo contra riesgos de corte moderados en procesos de ensamblaje y manejo de materiales con bordes filosos, ofreciendo ligereza, flexibilidad y comodidad durante la jornada laboral.
· Puño con orificio ergonómico para pulgar.
· Abrasión: Nivel 3 - Desgarro: Nivel 3.
· Hecho con materiales de alta calidad y tecnología avanzada.

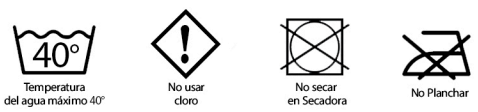
APLICACIONES
· Procesos de corte.
· Manipulación de arneses, componentes metálicos delgados o bordes de carrocería donde hay riesgo de cortaduras leves al apoyar el antebrazo.
· Operaciones de mantenimiento en industrias metalúrgicas.
· Colocación de ventanas, inspección de botellas o perfilería plástica cortada a la medida, protegiendo la piel de rebabas y cantos afilados.

INDUSTRIA	
· Automotriz.	· Metalurgia y Manejo de Vidrio.
· Manufacturera	· Conserjería, Albañileria
· Aceras y Servicios Publicos	· Mantenimiento industrial.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO	
· Composición	36% Polietileno alto peso molecular
	52% Poliéster alta tenacidad
	8% Fibra de acero
	4% Spandex
· Peso	66 gr
· Color	Negro
· Largo (Pulgadas)	16"/18"/20"/22"/24"/26"
· Terminación Clave:	
· TH	Orificio
· E	Elástico
· VR	Velcro
· Costuras	Reforzadas de algodón
	Solicitar con previa cotización

NORMAS Y CERTIFICACIONES	
· ASTM F2992-15 – TDM-100:	✓ Certificado
· Nota de seguridad: Esta manga no reemplaza protección de niveles superiores (ANSI A5-A9 / EN388E-F) ni ofrece resistencia térmica, química o a arco eléctrico salvo que se solicite versión especializada. Combine siempre con guantes anticorte de nivel equivalente y demás EPP requerido por su análisis de riesgos.	

INSTRUCCIONES DE CUIDADO



INTERNATIONAL SAFETY EQUIPMENT ASSOCIATION ISEA Cut Resistance Performance Calculator

Manufacturer	CB				
Product Name	09.222				
Product Type					
Test Date	2025.06.16	**Test Lab/Facility**			
Temperature	23℃	**Humidity**	50%	**Operator**	he

Average Rating Force (gf)	Cut Resistance Performance Level
1458.20	**A3**
1 Samples Tested	

Reference	ASTM F2992-15
Tester	TDM-100

		Sample 1 Rating Force (gf) 1458				Sample 2 ☑ Include Rating Force (gf)				Sample 3 ☐ Include Rating Force (gf)			
		Load (gf)	Distance (mm)	Norm. Distance (mm)	No Cut	Load (gf)	Distance (mm)	Norm. Distance (mm)	No Cut	Load (gf)	Distance (mm)	Norm. Distance (mm)	No Cut
Calibration Cut (before)		500gf	19.61			500gf				500gf			
Sample Cuts	1	1,550	6.45	6.16									
	2	1,550	9.01	8.61									
	3	1,550	12.98	12.40									
	4	1,550	10.49	10.02									
	5	1,550	13.83	13.22									
	6	1,460	21.96	20.98									
	7	1,460	19.71	18.83									
	8	1,460	26.24	25.07									
	9	1,460	16.37	15.64									
	10	1,460	22.39	21.40									
	11	1,360	38.15	39.99									
	12	1,360	35.66	42.08									
	13	1,360	41.43	38.61									
	14	1,360	46.20	49.80									
	15	1,360	44.31	41.67									
Additional cuts (ISO/EN only)	A1												
	A2												
	A3												
	A4												
	A5												
	A6												
	A7												
	A8												
	A9												
	A10												
Average of additonal cuts		500gf	22.25			500gf				500gf			
Results		Sharpness Correction		0.96		Sharpness Correction		1.00		Sharpness Correction		1.00	
		Reference Distance		20.00 mm		Reference Distance		20.00 mm		Reference Distance		20.00 mm	
		Rating Force		1458.17 gf		Rating Force		gf		Rating Force		gf	
		95% Confidence Interval		58.90 gf		95% Confidence Interval		gf		95% Confidence Interval		gf	
		Standard Deviation		27.26 gf		Standard Deviation		gf		Standard Deviation		gf	
		R-Squared		0.91		R-Squared				R-Squared			
		Correction Factor		0.04		Correction Factor				Correction Factor			
Optional Sample Properties		Basis Weight		g/sq.m.		Basis Weight		g/sq.m.		Basis Weight		g/sq.m.	
		Thickness		mm		Thickness		mm		Thickness		mm	

